

# SZABLON POD NADRUK LUXORJET

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukiem po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukiem pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując samodzielnie projekt  
**PAMIĘTAJ**

**LUXORJET**

**G031/LUX**

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obris szkła - po 8 mm z każdej strony

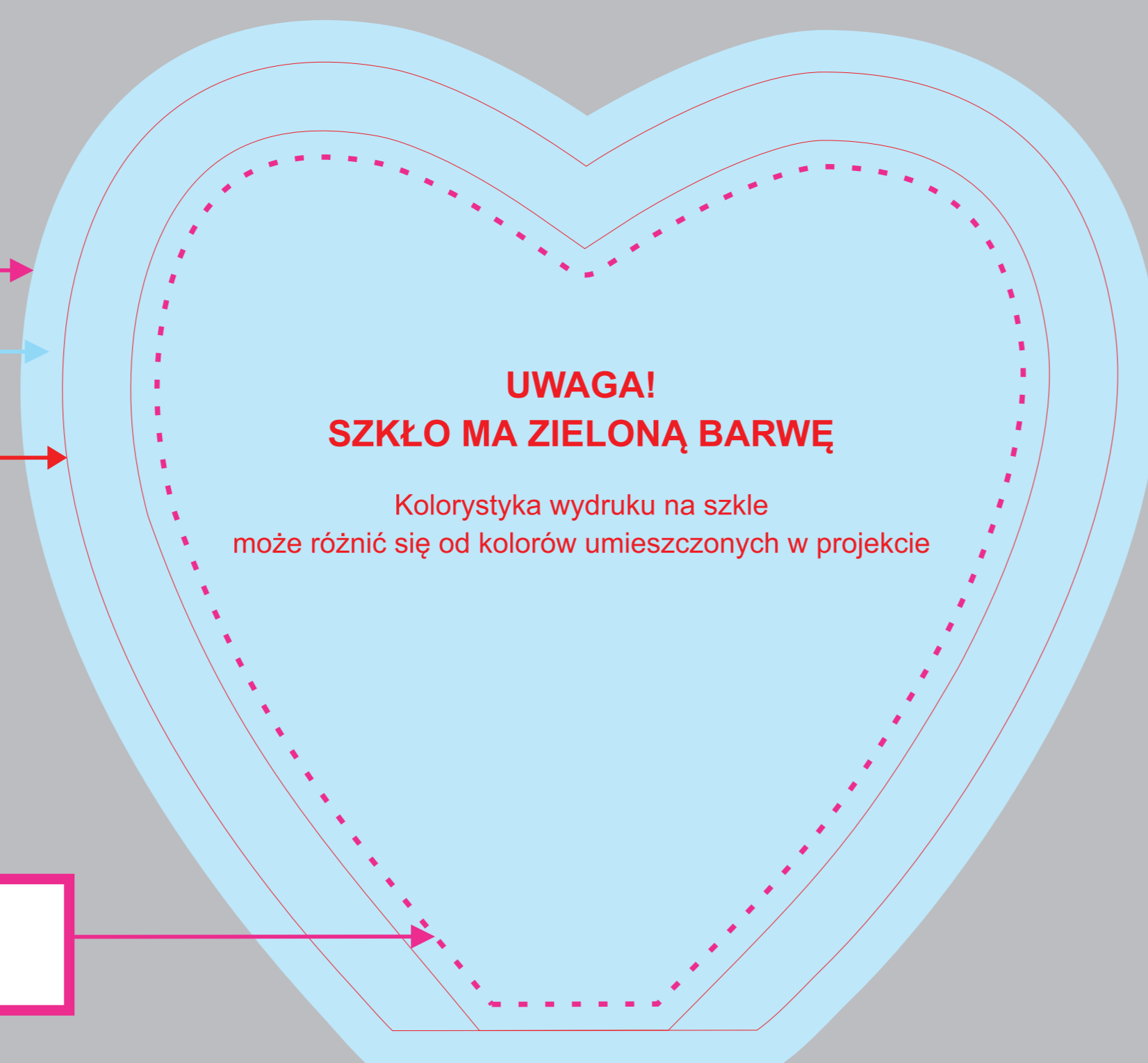
minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

**wszystkie czcionki zamienione na krzywe**

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm



obszar, w którym należy umieścić istotne elementy, tj. tekst, logo itp.

G031

etui

# SZABLON POD GRAWER

Przygotowując samodzielnie projekt  
**PAMIĘTAJ**

**G031/GR**

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

**wszystkie czcionki zamienione na krzywe**

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

pole grawerowania laserem

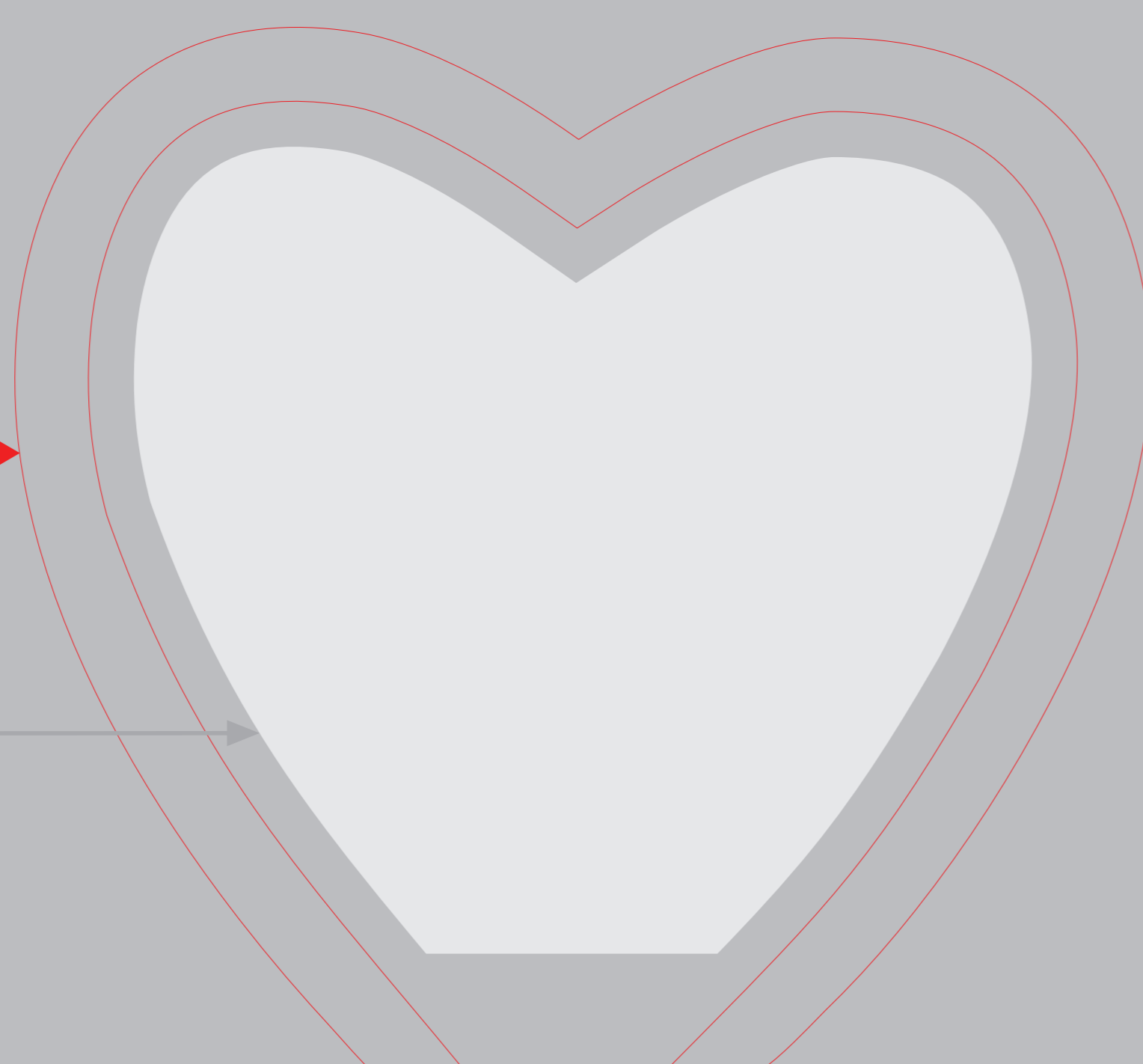
używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70 % czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor paleta farb w oddzielnym pliku

**GRAWER**

**!** W związku z ręczną obróbką szkieł szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.



G031

etui