

# SZABLON POD NADRUK LUXORJET



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku  
W przypadku braku informacji  
projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości



Wybierz i pozostaw JEDNO właściwe określenie razem z grafiką  
(przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

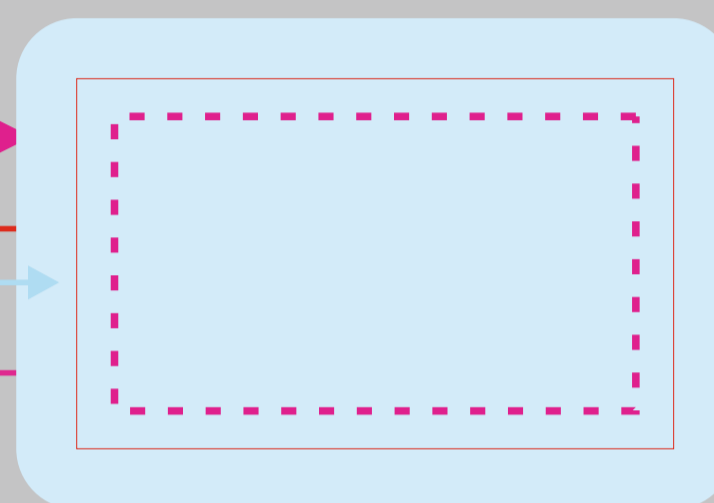
1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukiem po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukiem pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując  
samodzielnie projekt  
P A M I Ę T A J

**KR5080/LUX**

**LUXORJET**

- jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obrys szkła po 8 mm z każdej strony
- minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi
- obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)
- wszystkie czcionki zamienione na krzywe
- najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt
- minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm



**KR5080**



obszar, w którym należy umieścić istotne elementy, tj. tekst, logo itp.

Prosimy nie usuwać szarego tła

# SZABLON POD GRAWER

Przygotowując  
samodzielnie projekt  
P A M I Ę T A J

**KR5080/GR**

**GRAWER**

- obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)
- wszystkie czcionki zamienione na krzywe
- najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt
- minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm
- pole grawerowania laserem
- używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)
- wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70% czerni skali CMYK
- przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor paleta farb w oddzielnym pliku



**KR5080**



Prosimy nie usuwać szarego tła