

# SZABLON POD NADruk LUXORJET



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku  
**W przypadku braku informacji projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości**



Wybierz i pozostaw **JEDNO** właściwe określenie razem z grafiką (przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukiem po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukiem pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując samodzielnie projekt **PAMIĘTAJ**

## LUXORJET

jeśli kolorowe to ma dochodzić do krawędzi szkła, wydłagamy go poza obris szkła po 8 mm z każdej strony

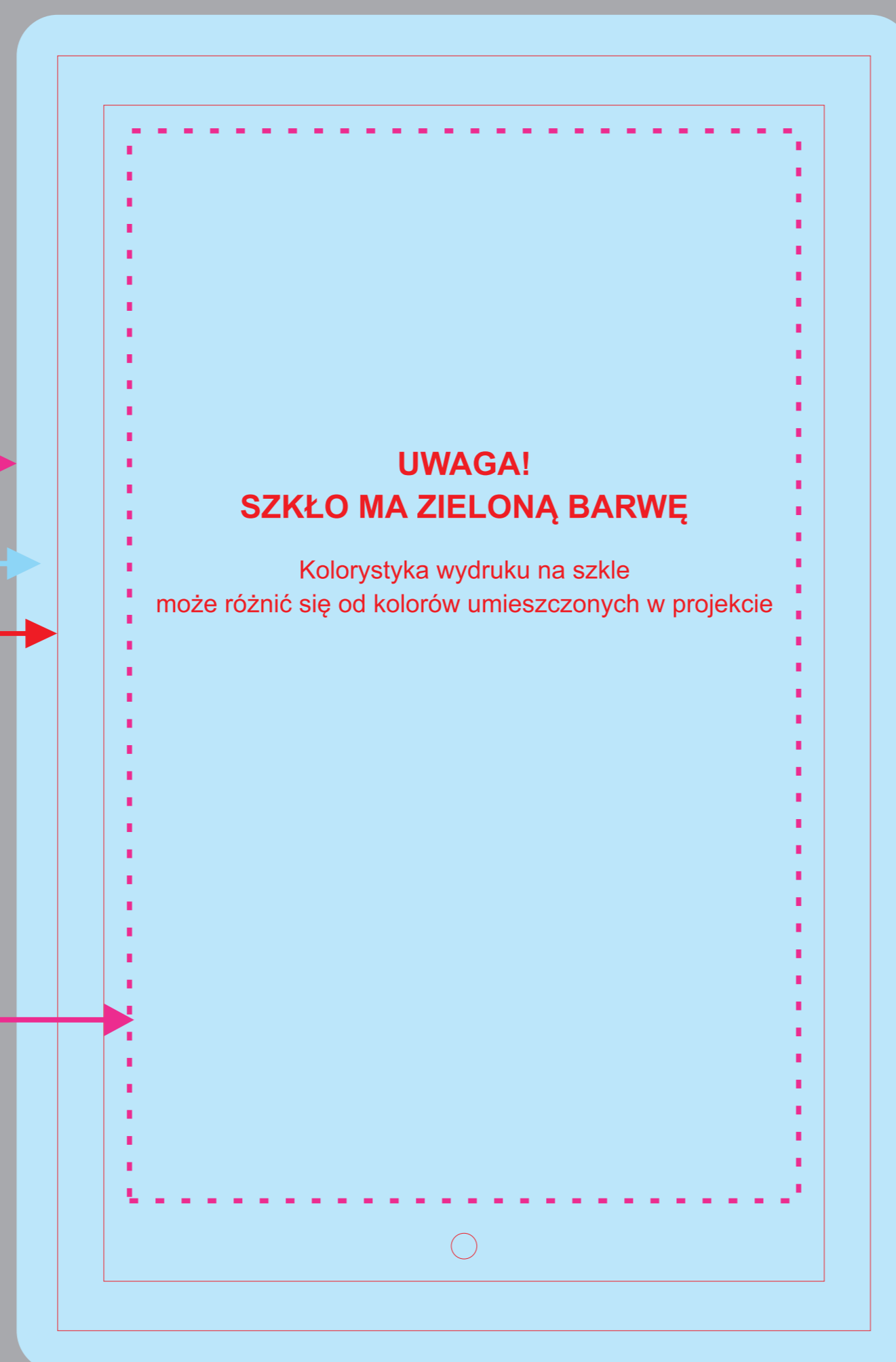
minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

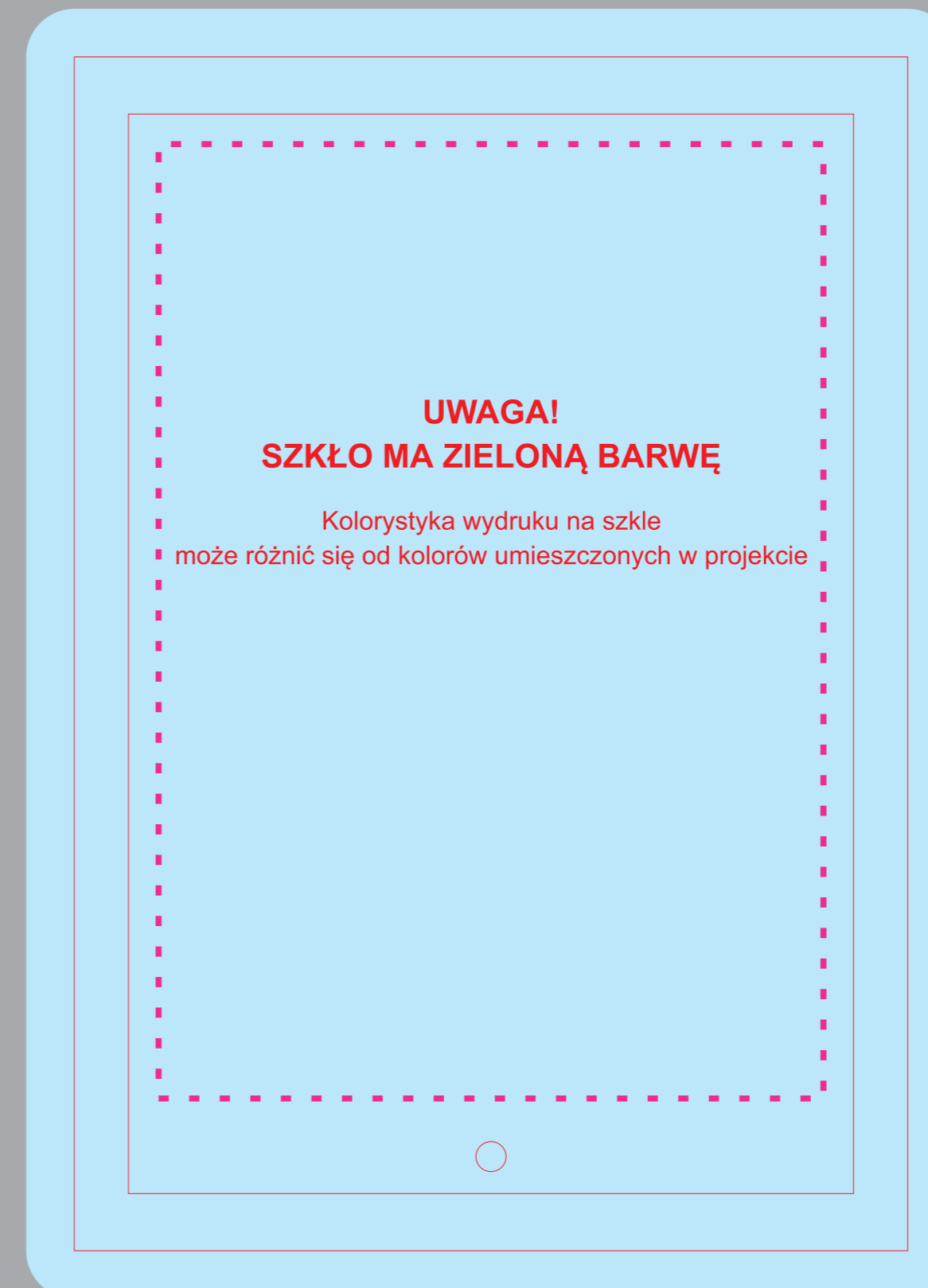
wszystkie czcionki zamienione na krzywe

! W związku z ręczną obróbką szkieł szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.

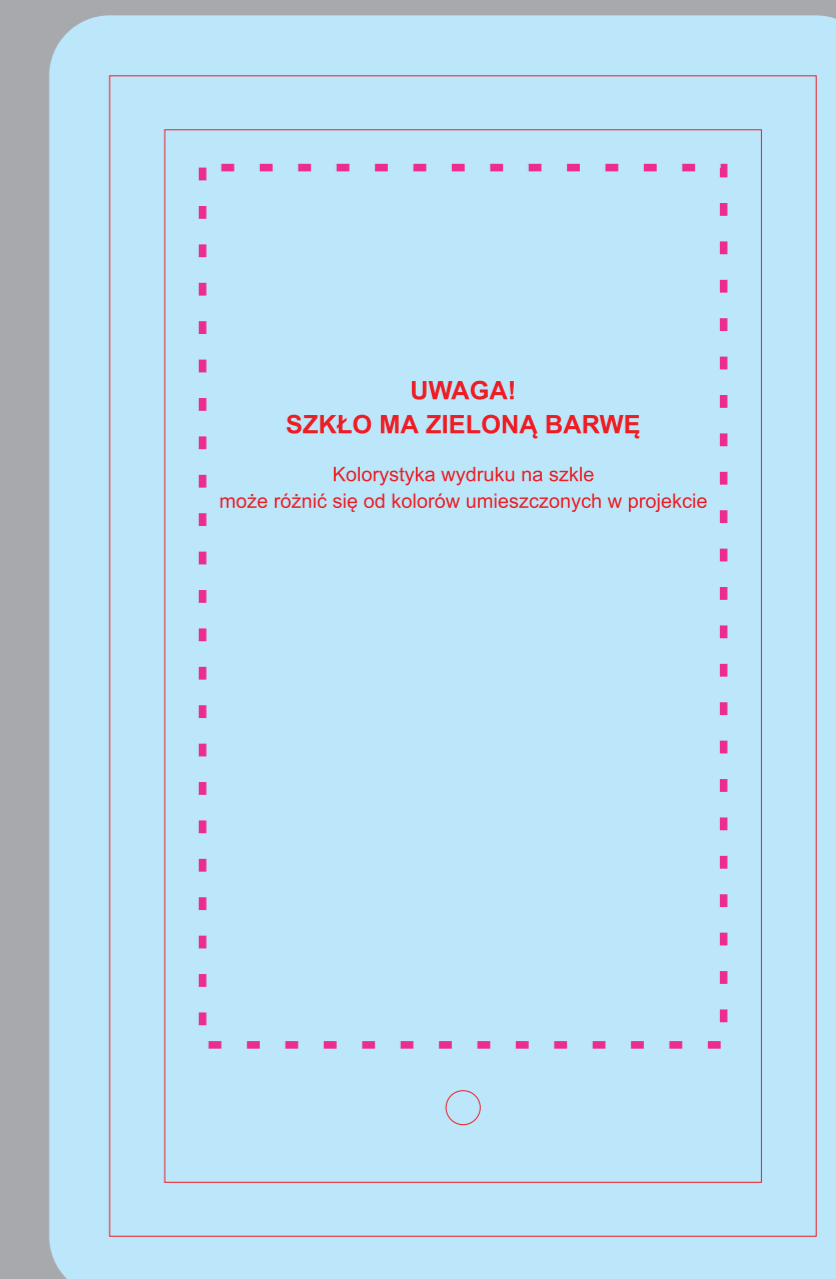
obszar, w którym należy umieścić istotne elementy, tj. tekst, logo itp.



**M51A**



**M51B**



**M51C**

# SZABLON POD GRAWER

Przygotowując samodzielnie projekt **PAMIĘTAJ**

## GRAWER

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

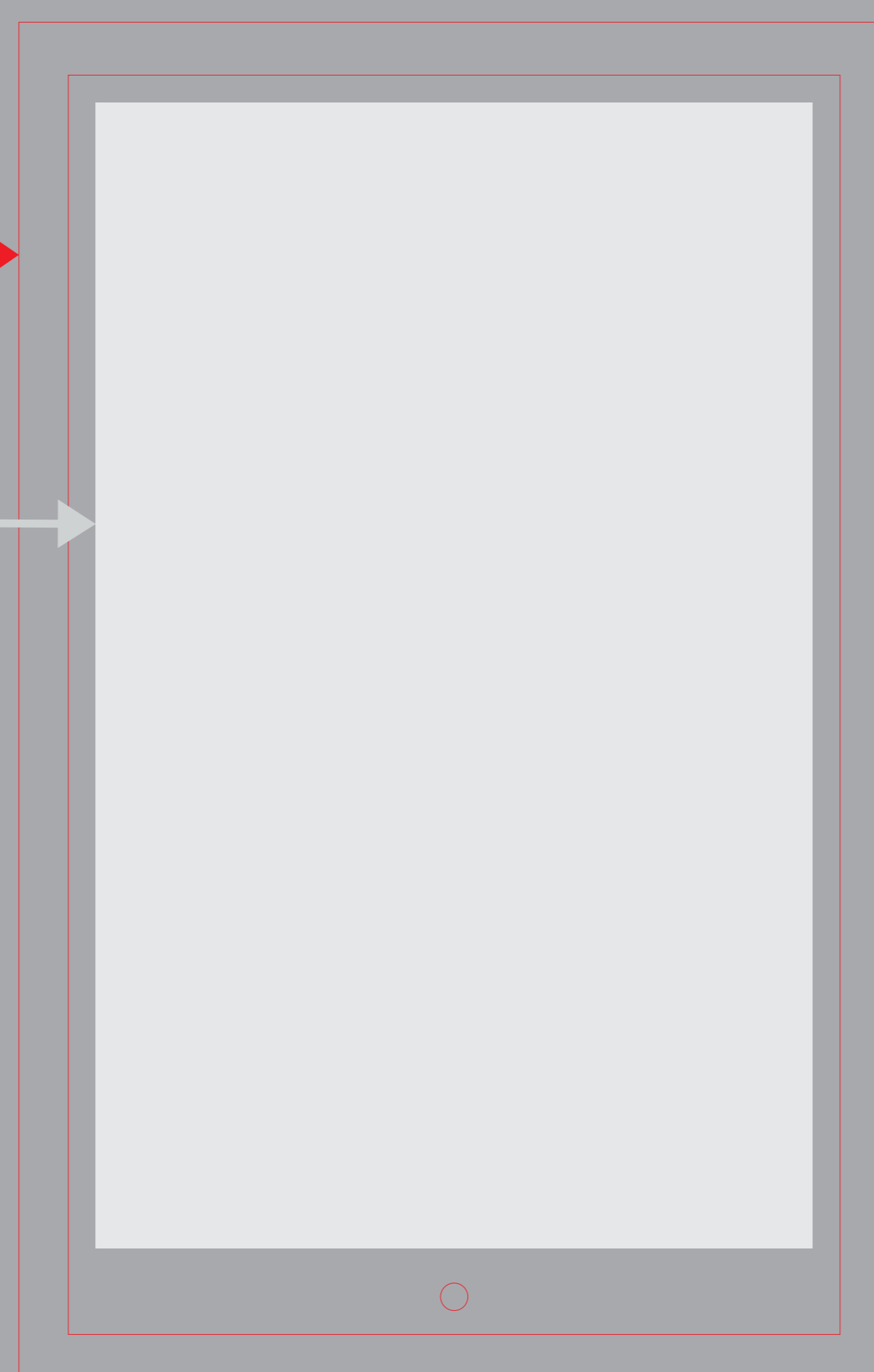
pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektrowych (napisy, logo, znaki)

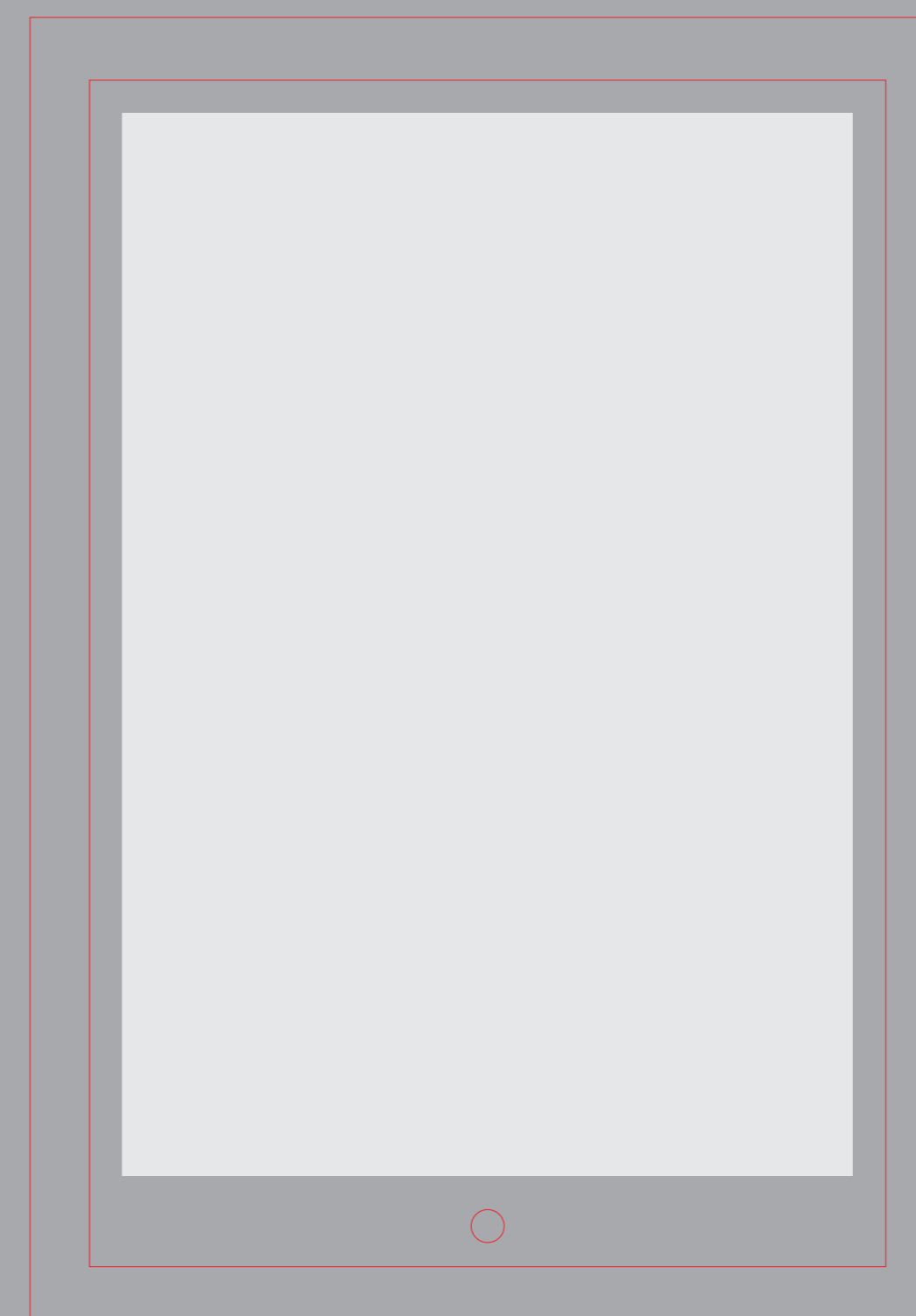
wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70% czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor palety farb w oddzielnym pliku

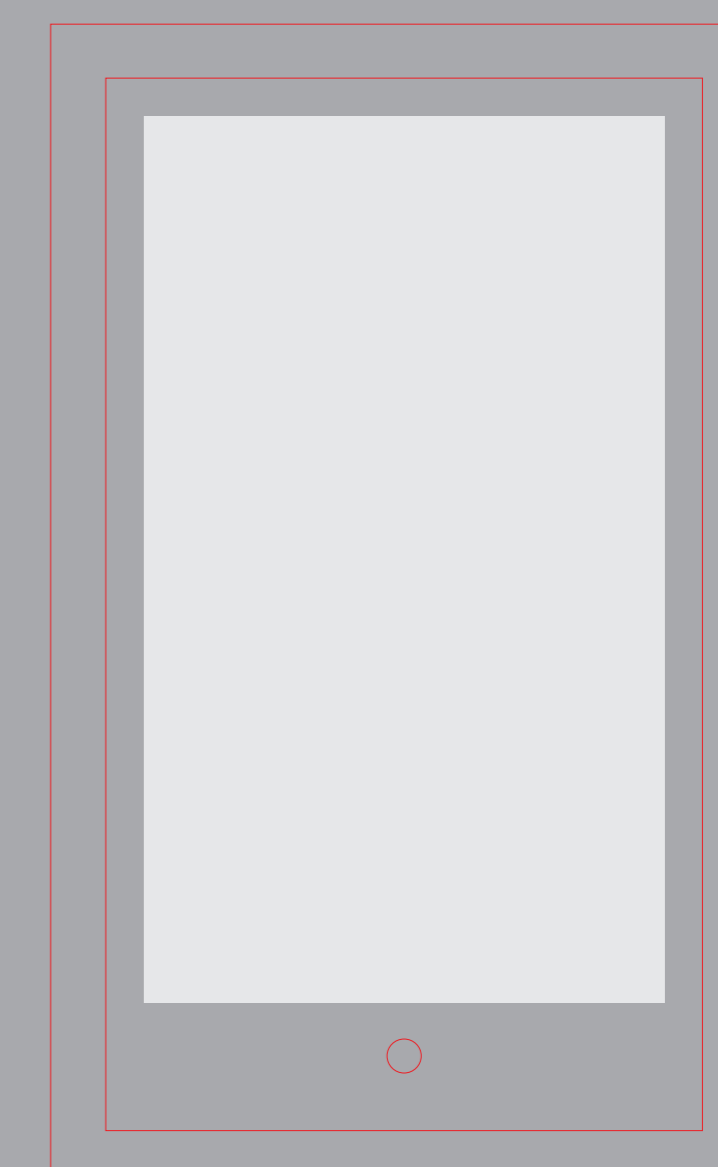
! W związku z ręczną obróbką szkieł szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.



**M51A**



**M51B**



**M51C**