

SZABLON POD NADruk LUXORJET



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku
W przypadku braku informacji
projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości



Wybierz i pozostaw JEDNO właściwe określenie razem z grafiką
(przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukami po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukami pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując
samodzielnie projekt
PAMIĘTAJ

M52A/LUX

LUXORJET

jeśli kolorowe tło nie dochodzi do krawędzi szkła
wyciągamy go poza obris szkła - po 8 mm z każdej
strony

minimalna rozdzielczość
ilustracji lub zdjęć: 300 dpi

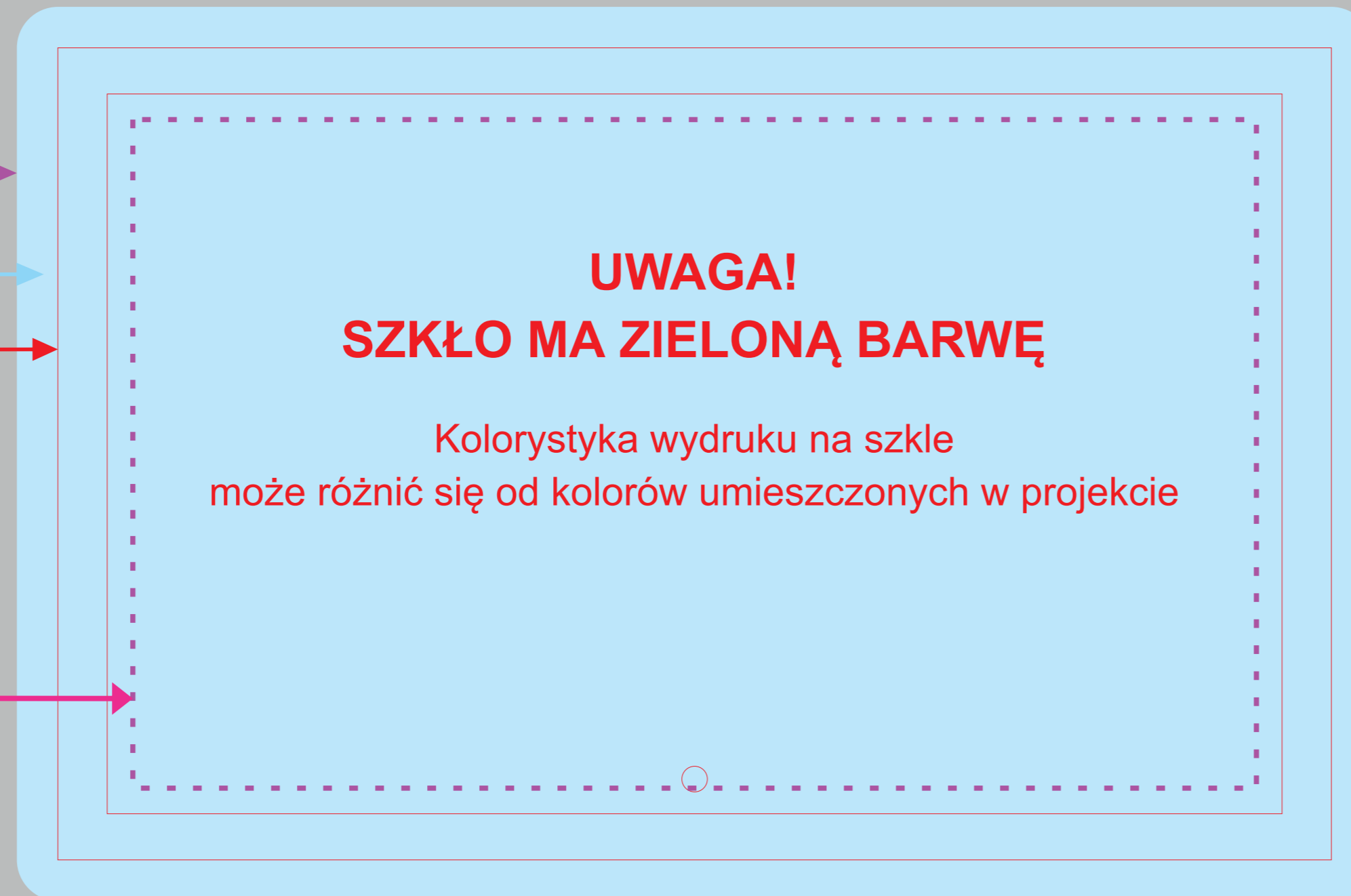
obrys zewnętrzny szkła - SZABLON
prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii
(kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

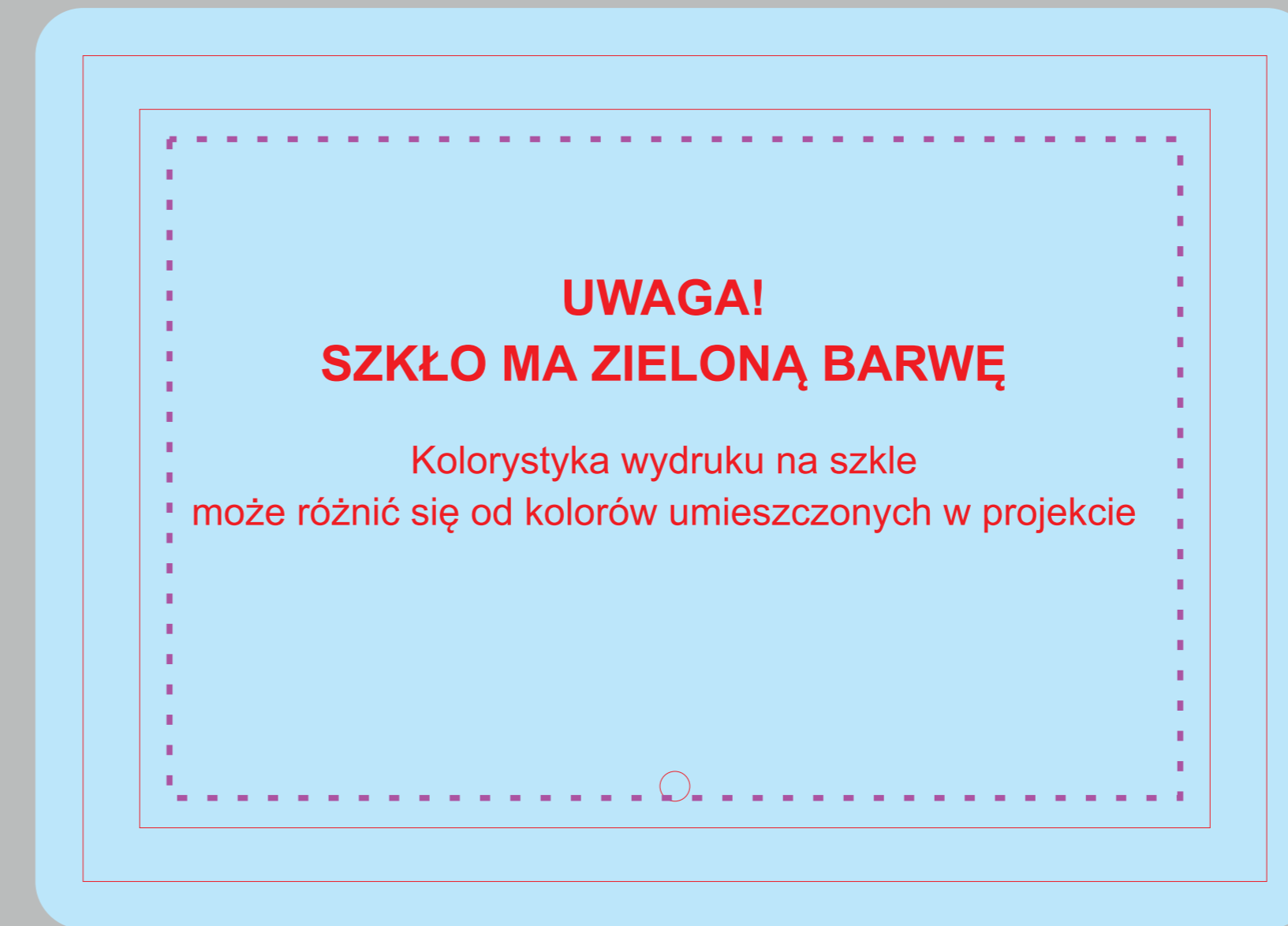
najmniejsza stosowana czcionka: 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych
linii w projekcie: 0,2 mm

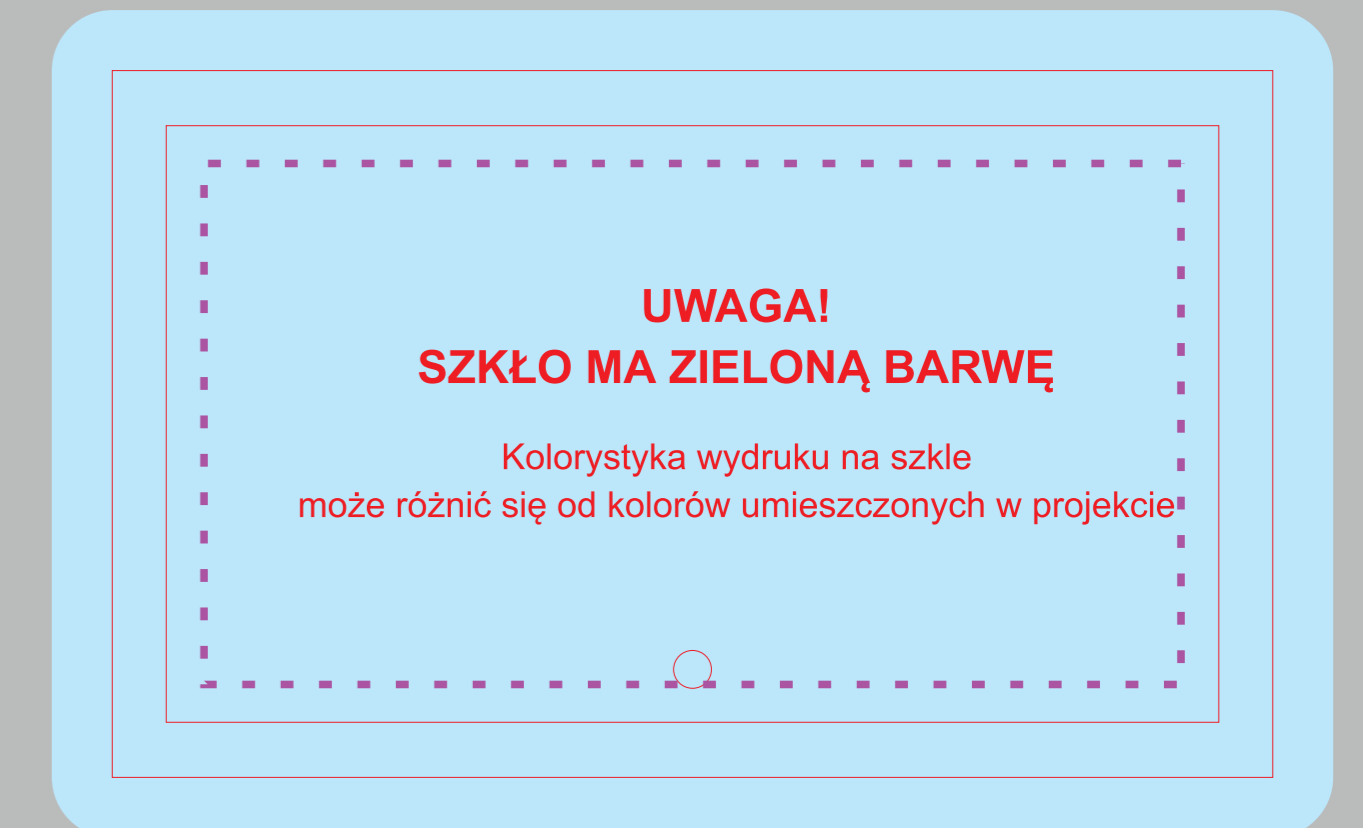
obszar, w którym należy umieścić istotne
elementy, tj. tekst, logo itp.



M52A



M52B



M52C

Prosimy nie usuwać szarego tła

SZABLON POD GRAWER

Przygotowując
samodzielnie projekt
PAMIĘTAJ

M52A/GR

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON
prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii
(kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka: 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych
linii w projekcie: 0,2 mm

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych
(napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy
w szarościach stosując 70% czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor
paleta farb w oddzielnym pliku

GRAWER



M52A



M52B



M52C

Prosimy nie usuwać szarego tła