



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku
W przypadku braku informacji
 projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości



Wybierz i pozostaw **JEDNO** właściwe określenie razem z grafiką
 (przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk białego podkładu na całym szkłe
2. Nadruk białego podkładu tylko pod grafiką i tekstem
3. Nadruk bez białego koloru (nadruk półprzeźroczysty)

Przygotowując
 samodzielnie projekt
P A M I Ę T A J

G031/LUX

LUXORJET

jeśli kolorowa tła ma dochodzić do krawędzi szkła
 wystąpią go poza obrys szkła - po 8 mm z każdej
 strony

minimalna rozdzielczość
 ilustracji lub zdjęć 300 dpi CMYK

G031/GR

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON
 prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii
 (kontur włosowej)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych
 linii w projekcie 0.2 mm

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych
 (mapsy, logo, znaki)

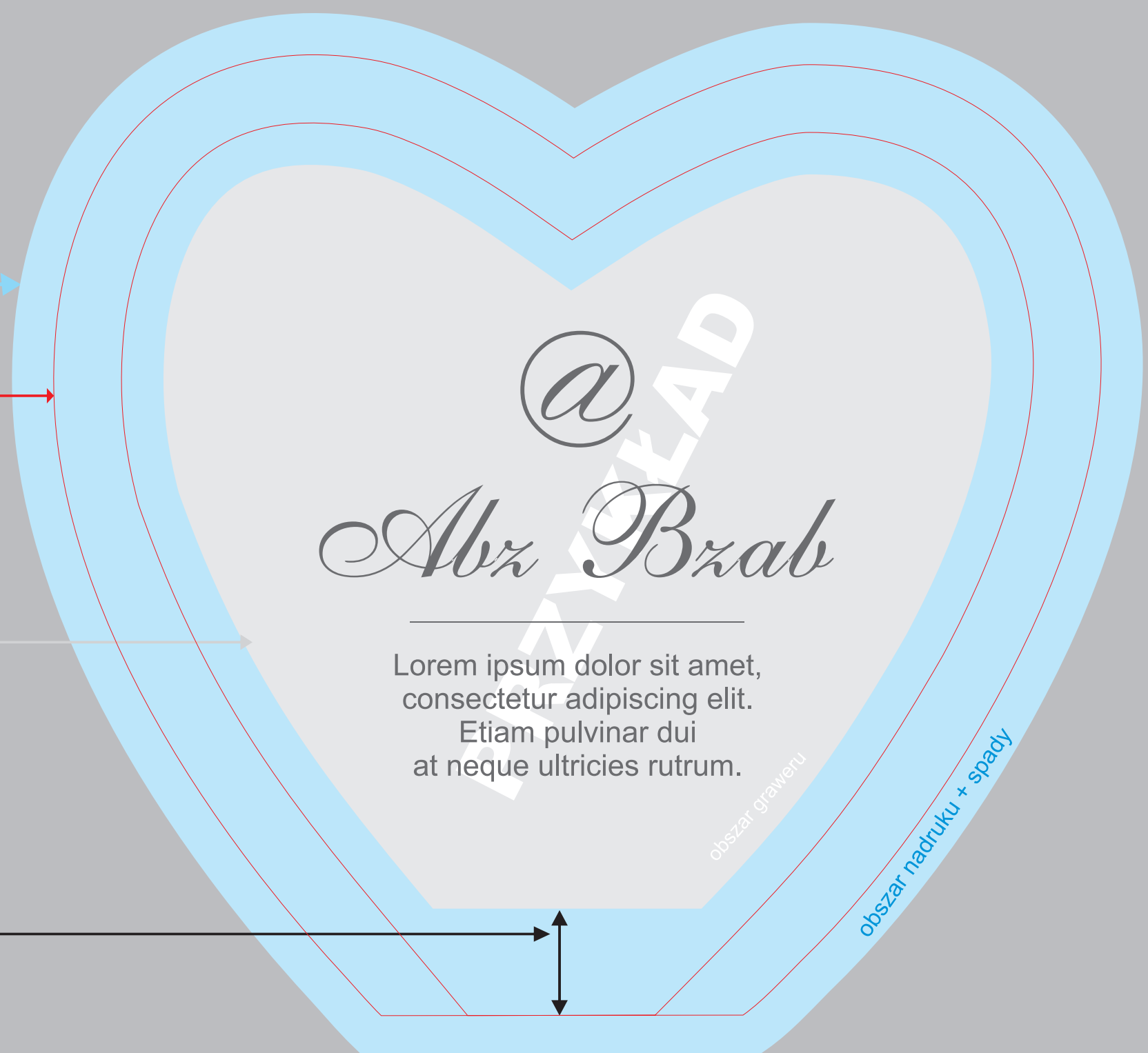
wzór do grawerowania przygotowujemy
 w szerokościach stosując 70 % czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor
 paleta farb w oddzielnym pliku

odległość najniżej położonych napisów
 od podstawy 20 mm

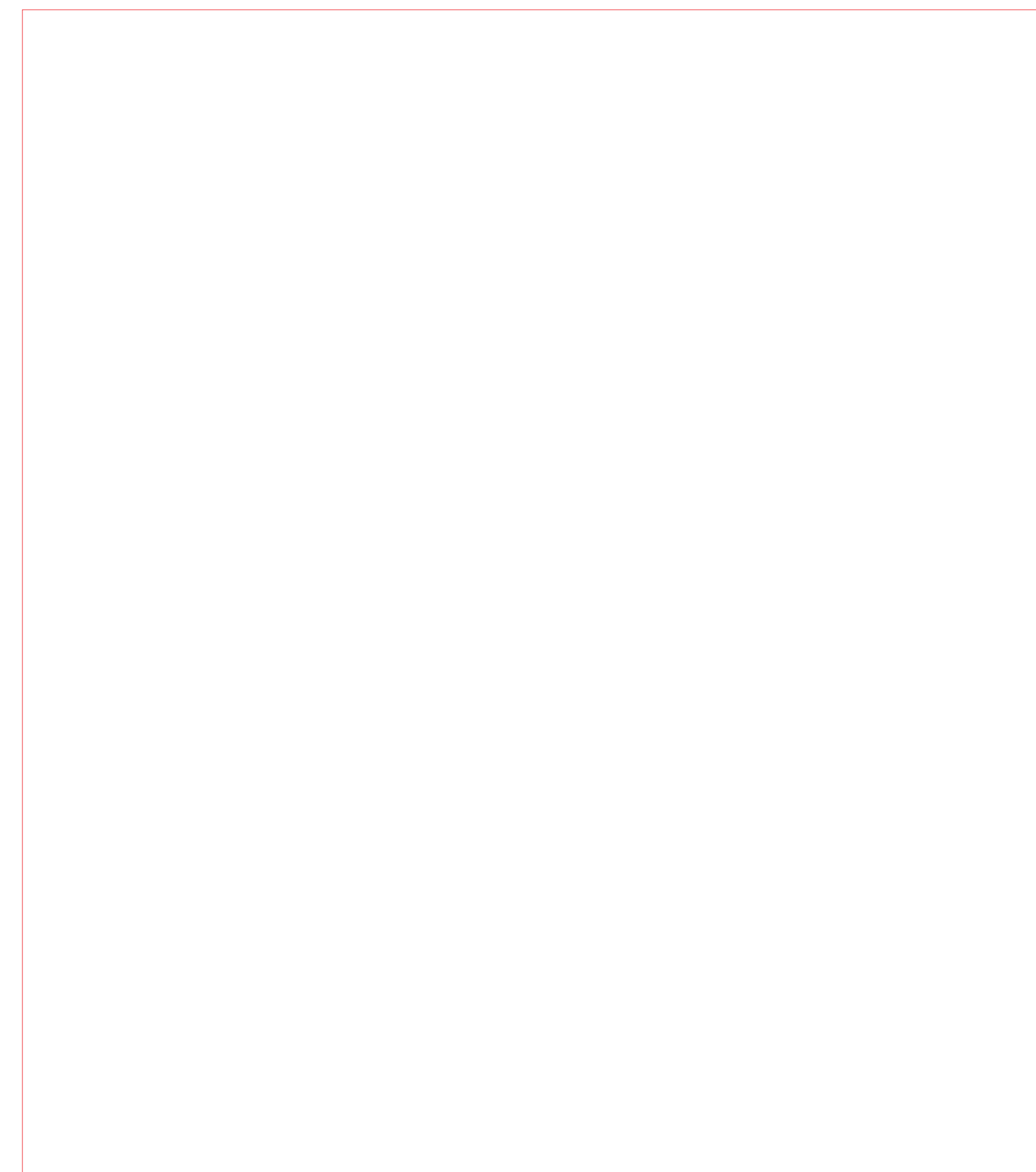
GRAWER

! W związku z ręczną obróbką szkieł
 szablony mogą się nieznacznie różnić
 od finalnego produktu.



G031

Prosimy nie usuwać szarego tła



etui