



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku
W przypadku braku informacji
projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości

BIAŁY PODDRUK PO CAŁOŚCI



Wybierz i pozostaw **JEDNO** właściwe określenie razem z grafiką (przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk białego podkładu na całym szkle
2. Nadruk białego podkładu tylko pod grafiką i tekstem
3. Nadruk bez białego koloru (nadruk półprzeźroczysty)

Przygotowując samodzielnie projekt PAMIĘTAJ

M66/LUX

LUXORJET

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obris szkła po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

M66/GR

pole grawerowania laserem

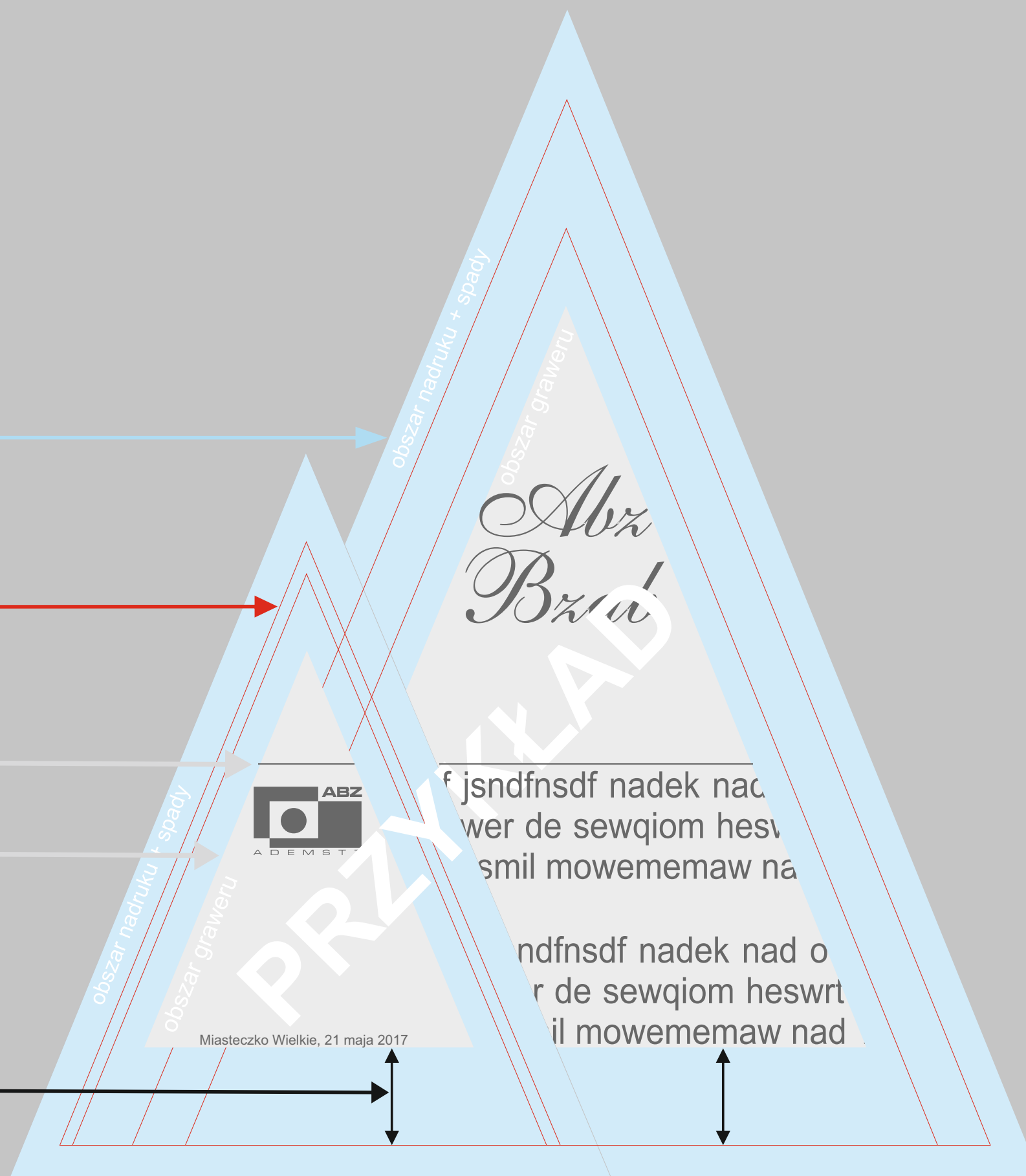
używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70 % czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę **podać kolor** paleta farb w oddzielnym pliku

odległość najniżej położonych napisów od podstawy 20 mm

GRAWER



GS100-22

mniejszy element z przodu

Prosimy nie usuwać szarego tła